

Инструменты для обвязки стальной лентой



ПРОМЫШЛЕННАЯ УПАКОВКА И МАРКИРОВКА:
ПРОИЗВОДСТВО, АУДИТ, ТЕХНОЛОГИИ

www.euro-pack.com

Инструменты для обвязки стальной лентой

Представляем вашему вниманию широкий спектр профессионального ручного и пневматического оборудования для обвязки промышленных грузов стальной лентой. Диапазон применения инструмента обширен, его можно использовать с различными формами груза на предприятиях чёрной

и цветной металлургии, кабельной промышленности, деревообработки и строительной индустрии. Инструмент используется с упаковочными лентами различной ширины, толщины и прочности. Весь перечень инструмента отличается высокой надёжностью, простотой в работе и в обслуживании.

**МОДЕЛЬ А332**

стр. 56

**МОДЕЛЬ А333**

стр. 56

**МОДЕЛЬ А335**

стр. 57

**МОДЕЛЬ А337**

стр. 58

**МОДЕЛЬ А338**

стр. 60

Ручные беззамковые инструменты

Беззамковые (скрепление методом просечки) инструменты предназначены для обвязки плоских пачек металла, пиломатериалов, фанеры, МДФ, стройматериалов нормальной и высокопрочной стальной лентой с прочностью до 1100 Н/мм². Данный метод скрепления ленты убирает необходимость в отдельных скрепляющих замках (что необходимо в других системах) и предоставляет возможность экономии на общих расходах по обвязке.

В среднем прочность беззамкового скрепления составляет 80-85% от прочности стальной ленты. Ручные обвязочные инструменты мобильны, их применение целесообразно там, где невозможно производить обвязку стационарно. Они очень просты в применении, так как стальная лента натягивается при помощи ручного рычага и затем надёжно скрепляется отдельным рычагом с небольшим или установленным (модели TW) применением силы.



Модель A332

Ручной обвязочный инструмент для обвязки небольших плоских промышленных грузов нормальной стальной лентой до 850 Н/мм². Очень простой в применении и отличается высокой надёжностью в работе. Возможна поставка TW-версии (динамометрическая рукоятка натяжения).

Таблица модели A332

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Вес, (кг)
A332/9,5	13.2250	9,5	0,38–0,5	3,3
A332/10	13.2260	10	0,38–0,5	3,3
A332/12,7	13.2270	12,7	0,38–0,5	3,3
A332/13	13.2280	13	0,38–0,5	3,3

Таблица модели A332TW

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Вес, (кг)
A332/9,5/TW	13.2251	9,5	0,38–0,58	3,7
A332/10/TW	13.2261	10	0,38–0,58	3,7
A332/12,7/TW	13.2271	12,7	0,38–0,58	3,7
A332/13/TW	13.2281	13	0,38–0,58	3,7



Модель A333

Ручной обвязочный инструмент с широкой областью применения. Прост и эффективен в обслуживании, незаменимый помощник при любых условиях работы, имеет небольшой вес. Используется для обвязки нормальной стальной лентой до 850 Н/мм². Возможна поставка TW-версии (динамометрическая рукоятка натяжения).

Таблица модели A333

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Вес, (кг)
A333/12	13.2370	12,7	0,38–0,58	3,9
A333/13	13.2380	13	0,38–0,58	3,9
A333/16	13.2390	16	0,38–0,58	3,9
A333/19	13.2410	19	0,38–0,58	3,9
A333/20	13.2420	20	0,38–0,58	3,9

Таблица модели A333TW

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Вес, (кг)
A333/12/TW	13.2371	12,7	0,38–0,58	4,3
A333/13/TW	13.2381	13	0,38–0,58	4,3
A333/16/TW	13.2391	16	0,38–0,58	4,3
A333/19/TW	13.2411	19	0,38–0,58	4,3
A333/20/TW	13.2421	20	0,38–0,58	4,3



Модель A335

Ручной обвязочный инструмент внешне похож на инструмент A333, но предназначен для обвязки промышленных грузов высокопрочной стальной лентой прочностью до 1100 Н/мм².

Возможна поставка TW-версии (динамометрическая рукоятка натяжения).

Таблица модели A335

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Вес, (кг)
A335/12	13.2770	12,7	0,38–0,58	3,9
A335/13	13.2780	13	0,38–0,58	3,9
A335/16	13.2790	16	0,38–0,58	3,9
A335/19	13.2710	19	0,38–0,58	3,9

Таблица модели A335TW

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Вес, (кг)
A335/12/TW	13.2771	12,7	0,38–0,58	4,3
A335/13/TW	13.2781	13	0,38–0,58	4,3
A335/16/TW	13.2791	16	0,38–0,58	4,3
A335/19/TW	13.2711	19	0,38–0,58	4,3



Модель А337

Высокотехнологичный ручной комбинированный инструмент предназначен для горизонтальной и вертикальной обвязки промышленных грузов.

Беззамковая защитная соединительная система MicroLock™ предотвращает открытие соединения в случае ослабления натяжения ленты при транспортировке или хранении, а также когда лента подвергается механическим нагрузкам, направленным на раскрытие замка. Система MicroLock™, по сравнению с более сложными соединительными системами других производителей, обеспечивает надёжное соединение и является конструктивно более простой и эффективной при прочих равных условиях.

Используется для работы с нормальной и высокопрочной лентами толщиной до 0,63 мм.

Таблица модели А337

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Вес, (кг)
A337/9,5/0,38-0,50/UNI	13.1850	9,5	0,38-0,50	4,45
A337/9,5/0,38-0,50/ULT	13.1852	9,5	0,38-0,50	4,45
A337/10/0,38-0,50/UNI	13.1860	10	0,38-0,50	4,45
A337/10/0,38-0,50/ULT	13.1862	10	0,38-0,50	4,45
A337/12,7/0,38-0,50/UNI	13.1870	12,7	0,38-0,50	4,45
A337/12,7/0,50-0,63/ULT	13.1872	12,7	0,50-0,63	4,45
A337/12,7/0,38-0,50/UNI	13.1874	12,7	0,38-0,50	4,45
A337/12,7/0,50-0,63/ULT	13.1876	12,7	0,50-0,63	4,45
A337/13/0,38-0,50/UNI	13.1880	13	0,38-0,50	4,45
A337/13/0,50-0,63/ULT	13.1882	13	0,50-0,63	4,45
A337/13/0,38-0,50/UNI	13.1884	13	0,38-0,50	4,45
A337/13/0,50-0,63/ULT	13.1886	13	0,50-0,63	4,45
A337/16/0,38-0,50/UNI	13.1890	16	0,38-0,50	4,45
A337/16/0,50-0,63/ULT	13.1892	16	0,50-0,63	4,45
A337/16/0,50-0,63/UNI	13.1894	16	0,50-0,63	4,45
A337/16/0,50-0,63/ULT	13.1896	16	0,50-0,63	4,45
A337/19/0,38-0,50/UNI	13.1910	19	0,38-0,50	4,45
A337/19/0,50-0,63/ULT	13.1912	19	0,50-0,63	4,45
A337/19/0,38-0,50/UNI	13.1914	19	0,38-0,50	4,45
A337/19/0,50-0,63/ULT	13.1916	19	0,50-0,63	4,45
A337/20/0,38-0,50/UNI	13.1920	20	0,38-0,50	4,45
A337/20/0,50-0,63/ULT	13.1922	20	0,50-0,63	4,45
A337/20/0,38-0,50/UNI	13.1924	20	0,38-0,50	4,45
A337/20/0,50-0,63/ULT	13.1926	20	0,50-0,63	4,45

UNI — стальная лента обычного качества / ULT — высокопрочная стальная лента

Таблица модели A337TW

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Вес, (кг)
A337/9,5/0,38-0,50/TW/UNI	13.1851	9,5	0,38-0,50	4,7
A337/9,5/0,38-0,50/TW/ULT	13.1853	9,5	0,38-0,50	4,7
A337/10/0,38-0,50/TW/UNI	13.1861	10	0,38-0,50	4,7
A337/10/0,38-0,50/TW/ULT	13.1863	10	0,38-0,50	4,7
A337/12,7/0,38-0,50/TW/UNI	13.1871	12,7	0,38-0,50	4,7
A337/12,7/0,50-0,63/TW/ULT	13.1873	12,7	0,50-0,63	4,7
A337/12,7/0,38-0,50/TW/UNI	13.1875	12,7	0,38-0,50	4,7
A337/12,7/0,50-0,63/TW/ULT	13.1877	12,7	0,50-0,63	4,7
A337/13/0,38-0,50/TW/UNI	13.1881	13	0,38-0,50	4,7
A337/13/0,50-0,63/TW/ULT	13.1883	13	0,50-0,63	4,7
A337/13/0,38-0,50/TW/UNI	13.1885	13	0,38-0,50	4,7
A337/13/0,50-0,63/TW/ULT	13.1887	13	0,50-0,63	4,7
A337/16/0,38-0,50/TW/UNI	13.1891	16	0,38-0,50	4,7
A337/16/0,50-0,63/TW/ULT	13.1893	16	0,50-0,63	4,7
A337/16/0,38-0,50/TW/UNI	13.1895	16	0,38-0,50	4,7
A337/16/0,50-0,63/TW/ULT	13.1897	16	0,50-0,63	4,7
A337/19/0,38-0,50/TW/UNI	13.1910	19	0,38-0,50	4,7
A337/19/0,50-0,63/TW/ULT	13.1912	19	0,50-0,63	4,7
A337/19/0,38-0,50/TW/UNI	13.1910	19	0,38-0,50	4,7
A337/19/0,50-0,63/TW/ULT	13.1912	19	0,50-0,63	4,7
A337/20/0,38-0,50/TW/UNI	13.1921	20	0,38-0,50	4,7
A337/20/0,50-0,63/TW/ULT	13.1923	20	0,50-0,60	4,7
A337/20/0,38-0,50/TW/UNI	13.1925	20	0,38-0,50	4,7
A337/20/0,50-0,63/TW/ULT	13.1927	20	0,50-0,63	4,7

TW — динамометрическая рукоятка натяжения / UNI — стальная лента обычного качества / ULT — высокопрочная стальная лента



Модель А338

Обвязывающий ручной инструмент, отвечающий самым высоким технологическим требованиям. Специальный передаточный механизм (встроенный редуктор) позволяет достичь высокого (до 5,5 кН) натяжения ленты с применением силы всего лишь около 240 Н. Может быть использована нормальная и высокопрочная стальная лента прочностью до 1100 Н/мм².

Возможна поставка TW-версии (динамометрическая рукоятка натяжения).

Таблица модели А338

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина нормальной ленты (макс. 850 Н/мм ²), (мм)	Толщина высокопрочной ленты (макс. 1100 Н/мм ²), (мм)	Вес, (кг)
A338/12,7/0,5-0,64	13.2910	12,7	0,50-0,64	0,50-0,64	5,7
A338/12,7/0,70	13.2915	12,7	0,70	-	5,7
A338/13/0,5-0,64	13.2920	13	0,50-0,64	0,50-0,64	5,7
A338/13/0,70	13.2925	13	0,70	-	5,7
A338/16/0,5-0,64	13.2930	16	0,50-0,64	0,50-0,64	5,7
A338/16/0,70	13.2935	16	0,70	-	5,7
A338/19/0,5-0,64	13.2940	19	0,50-0,64	0,50-0,64	5,7
A338/19/0,70	13.2945	19	0,70	-	5,7

Таблица модели А338TW

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина нормальной ленты (макс. 850 Н/мм ²), (мм)	Толщина высокопрочной ленты (макс. 1100 Н/мм ²), (мм)	Вес, (кг)
A338/TW/12/0,5-0,64	13.2911	12,7	0,50-0,64	0,50-0,64	5,9
A338/TW/12/0,70	13.2916	12,7	0,70	-	5,9
A338/TW/13/0,5-0,64	13.2921	13	0,50-0,64	0,50-0,64	5,9
A338/TW/13/0,70	13.2926	13	0,70	-	5,9
A338/TW/16/0,5-0,64	13.2931	16	0,50-0,64	0,50-0,64	5,9
A338/TW/16/0,70	13.2936	16	0,70	-	5,9
A338/TW/19/0,5-0,64	13.2941	19	0,50-0,64	0,50-0,64	5,9
A338/TW/19/0,70	13.2946	19	0,70	-	5,9



МОДЕЛЬ A380

стр. 63



МОДЕЛЬ A383

стр. 64



МОДЕЛЬ A385

стр. 65



МОДЕЛЬ A390/A391

стр. 66



МОДЕЛЬ A3N

стр. 67

Пневматические беззамковые инструменты

Пневматические инструменты применяются там, где при большой интенсивности производства необходимы высокое качество и скорость упаковки, особенно эффективны для массового производства.

Пневматические инструменты так же имеют преимущества беззамкового соединения, как и ручные инструменты, но при этом намного повышают качество обвязки,

значительно снижается зависимость от человеческого фактора и процесс обвязки ускоряется.

Пневматические инструменты можно применять в комбинации с автоматическим лентопроводным механизмом, что позволяет значительно увеличить производительность. Применяются стационарно, так как необходим локальный подвод очищенного сжатого воздуха под давлением 5,5 бар.



Модель А380

Высокопроизводительный инструмент для применения в стальной, металло- и деревообрабатывающей промышленности.

Отличается высокой надёжностью, так как он разработан с большим прочностным запасом. Выпускаются четыре модификации, соответствующие четырём степеням натяжения. Возможны два варианта исполнения: однокнопочная версия, в которой процесс скрепления ленты после достижения заданного натяжения происходит автоматически, а также двухкнопочная версия, в которой кнопка скрепления приводится в действие вручную. Прибор подвешивается вертикально или горизонтально посредством специальных скоб.

Вес: 17,4 кг — для ленты толщиной до 0,63 мм и 18,4 кг — для ленты толщиной от 0,7 мм до 1,00 мм.

Таблица модели А380 (Однокнопочная версия)

Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты нормальной прочности (макс. 850 Н/мм ²), (мм)	Толщина высокопрочной ленты (макс. 1100 Н/мм ²), (мм)	Натяжение, (Н)	Вес, (кг)
13.6275	12,7	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6276	12,7	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6285	13	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6286	13	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6296	16	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6297	16	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6298	16	0,50–0,63	0,50–0,63	7500	17,4
13.6324	19	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6325	19	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6526	19	0,70–0,80	0,70–0,80	7500	18,4
13.6527	19	0,70–0,80	0,70–0,80	9500	18,4
13.6528	19	0,90–1,00	–	7500	18,4
13.6529	19	0,90–1,00	–	9500	18,4
13.6336	20	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6337	20	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6538	20	0,70–0,80	0,70–0,80	7500	18,4
13.6539	20	0,70–0,80	0,70–0,80	9500	18,4
13.6540	20	0,90–1,00	–	7500	18,4
13.6541	20	0,90–1,00	–	9500	18,4
13.6617	25	0,70–0,80	0,70–0,80	7500	18,4
13.6618	25	0,70–0,80	0,70–0,80	9500	18,4
13.6619	25	0,90–1,00	–	7500	18,4
13.6620	25	0,90–1,00	–	9500	18,4

Таблица модели А380 (Двухкнопочная версия)

Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты нормальной прочности (макс. 850 Н/мм²), (мм)	Толщина высокопрочной ленты (макс. 1100 Н/мм²), (мм)	Натяжение, (Н)	Вес, (кг)
13.6273	12,7	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6274	12,7	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6283	13	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6284	13	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6293	16	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6294	16	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6295	16	0,50–0,63	0,50–0,63	7500	17,4
13.6314	19	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6315	19	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6516	19	0,70–0,80	0,70–0,80	7500	18,4
13.6517	19	0,70–0,80	0,70–0,80	9500	18,4
13.6518	19	0,90–1,00	–	7500	18,4
13.6519	19	0,90–1,00	–	9500	18,4
13.6330	20	0,50–0,63	0,50–0,63	4500	17,4
13.6331	20	0,50–0,63	0,50–0,63	6500	17,4
13.6532	20	0,70–0,80	0,70–0,80	7500	18,4
13.6533	20	0,70–0,80	0,70–0,80	9500	18,4
13.6534	20	0,90–1,00	–	7500	18,4
13.6535	20	0,90–1,00	–	9500	18,4
13.6613	25	0,70–0,80	0,70–0,80	7500	18,4
13.6614	25	0,70–0,80	0,70–0,80	9500	18,4
13.6615	25	0,90–1,00	–	7500	18,4
13.6616	25	0,90–1,00	–	9500	18,4



Модель А383

Конструкция подобна модели А380, однако инструмент модели А383 крупнее и тяжелее, применяется для более широких стальных лент. Используется с лентами шириной 19 мм, 25 мм и 32 мм (нормальной и высокопрочной). На сегодняшний день данная модель является самым мощным и надёжным обвязывающим инструментом из всех производимых инструментов такого типа.

Вес: 23,5 кг — без подвесной скобы и 24 кг — с подвесной скобой.

Таблица модели А383

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты нормальной прочности (макс. 850 Н/мм²), (мм)	Толщина высокопрочной ленты (макс. 1100 Н/мм²), (мм)	Натяжение, (Н)	Вес, (кг)
A383/19/15	13.6702	19	0,80–0,90	–	15000	24
A383/25/10	13.6710	25	0,80–0,90	0,80–0,90	10000	24
A383/25/15	13.6720	25	0,80–0,90	0,80–0,90	15000	24
A383/25/15	13.6730	25	1,00	–	15000	24
A383/25/15	13.6731	25	1,30	–	15000	24
A383/32/15	13.6739	32	0,63	–	10000	24
A383/32/10	13.6740	32	0,80–0,90	0,80–0,90	10000	24
A383/32/15	13.6750	32	0,80–0,90	0,80–0,90	15000	24
A383/32/15	13.6760	32	1,00	–	15000	24



Модель A385

Высокомощный пневматический комбинированный обвязочный инструмент для нормальной и высокопрочной стальной ленты. При помощи соответствующих кнопок стальная лента натягивается, скрепляется и обрезается. Возможна поставка четырёх различных версий, соответствующих четырём ступеням натяжения. Беззамковая защитная соединительная система MicroLock™ предотвращает открытие соединения в случае ослабления натяжения ленты при транспортировке или хранении, а также когда лента подвергается механическим нагрузкам, направленным на раскрытие замка. Инструмент удобнее подвешивать и соответствующее подвешивающее устройство входит в комплект поставки.

Таблица модели A385

Модель	Артикул	Нормальная и высокопрочная стальная лента (макс. прочность 1160 Н/мм ²)		Максимальное натяжение ленты		Вес, (кг)
		Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Натяжение, (Н)	Скорость, (мм/сек)	
A385/9.5/0.38-0.50/3.3	13.7010	9,5	0,38-0,50	3300	120	10,5
A385/9.5/0.38-0.50/2.7	13.7011	9,5	0,38-0,50	2700	190	10,5
A385/10/0.38-0.50/3.3	13.7020	10	0,38-0,50	3300	120	10,5
A385/10/0.38-0.50/2.7	13.7021	10	0,38-0,50	2700	190	10,5
A385/12.7/0.38-0.50/3.3	13.7030	12,7	0,38-0,50	3300	120	10,5
A385/12.7/0.38-0.50/7.0	13.7031	12,7	0,38-0,50	7000	65	10,5
A385/12.7/0.58-0.63/3.3	13.7032	12,7	0,58-0,63	3300	120	10,5
A385/12.7/0.58-0.63/7.0	13.7033	12,7	0,58-0,63	7000	65	10,5
A385/12.7/0.38-0.50/2.7	13.7034	12,7	0,38-0,50	2700	190	10,5
A385/12.7/0.38-0.50/4.7	13.7035	12,7	0,38-0,50	4700	100	10,5
A385/12.7/0.58-0.63/2.7	13.7036	12,7	0,58-0,63	2700	190	10,5
A385/12.7/0.58-0.63/4.7	13.7037	12,7	0,58-0,63	4700	100	10,5
A385/13/0.38-0.50/3.3	13.7040	13	0,38-0,50	3300	120	10,5
A385/13/0.38-0.50/7.0	13.7041	13	0,38-0,50	7000	65	10,5
A385/13/0.58-0.63/3.3	13.7042	13	0,58-0,63	3300	120	10,5
A385/13/0.58-0.63/7.0	13.7043	13	0,58-0,63	7000	65	10,5
A385/13/0.38-0.50/2.7	13.7044	13	0,38-0,50	2700	190	10,5
A385/13/0.38-0.50/4.7	13.7045	13	0,38-0,50	4700	100	10,5
A385/13/0.58-0.63/2.7	13.7046	13	0,58-0,63	2700	190	10,5
A385/13/0.58-0.63/4.7	13.7047	13	0,58-0,63	4700	100	10,5
A385/16/0.38-0.50/3.3	13.7050	16	0,38-0,50	3300	120	10,5
A385/16/0.38-0.50/7.0	13.7051	16	0,38-0,50	7000	65	10,5
A385/16/0.58-0.63/3.3	13.7052	16	0,58-0,63	3300	120	10,5
A385/16/0.58-0.63/7.0	13.7053	16	0,58-0,63	7000	65	10,5
A385/16/0.38-0.50/2.7	13.7054	16	0,38-0,50	2700	190	10,5
A385/16/0.38-0.50/4.7	13.7055	16	0,38-0,50	4700	100	10,5
A385/16/0.58-0.63/2.7	13.7056	16	0,58-0,63	2700	190	10,5
A385/16/0.58-0.63/4.7	13.7057	16	0,58-0,63	4700	100	10,5
A385/19/0.50-0.63/3.3	13.7060	19	0,50-0,63	3300	120	10,5
A385/19/0.50-0.63/7.0	13.7061	19	0,50-0,63	7000	65	10,5
A385/19/0.50-0.63/2.7	13.7062	19	0,50-0,63	2700	190	10,5
A385/19/0.50-0.63/4.7	13.7063	19	0,50-0,63	4700	100	10,5
A385/20/0.50-0.63/3.3	13.7070	20	0,50-0,63	3300	120	10,5
A385/20/0.50-0.63/7.0	13.7071	20	0,50-0,63	7000	65	10,5
A385/20/0.50-0.63/2.7	13.7072	20	0,50-0,63	2700	190	10,5
A385/20/0.50-0.63/4.7	13.7073	20	0,50-0,63	4700	100	10,5



Модель А390/А391

Полуавтоматическое полупневматическое исполнение, в котором стальная лента натягивается пневматически, а скрепляется вручную (скрепляющий механизм такой же, как в приборах моделей А333 и А335). Благодаря небольшому весу (5,1 кг) нет необходимости подвешивать машинку, что увеличивает область применения данного инструмента.

В инструменте модели А390 используется нормальная стальная лента прочностью до 850 Н/мм², а в инструменте А391 — высокопрочная стальная лента прочностью до 1100 Н/мм².

Таблица модели А390

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина нормальной ленты (850 Н/мм ²), (мм)	Натяжение, (Н)	Вес, (кг)
А390/9,5	13.5050	9,5	0,38-0,58	6000	5,1
А390/10	13.5060	10	0,38-0,58	6000	5,1
А390/12,7	13.5070	12,7	0,38-0,58	6000	5,1
А390/13	13.5080	13	0,38-0,58	6000	5,1
А390/16	13.5090	16	0,38-0,58	6000	5,1
А390/19	13.5110	19	0,38-0,58	6000	5,1
А390/20	13.5120	20	0,38-0,58	6000	5,1

Таблица модели А391

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина высокопрочной ленты (1100 Н/мм ²), (мм)	Натяжение, (Н)	Вес, (кг)
А391/12,7	13.5270	12,7	0,38-0,58	6000	5,1
А391/13	13.5280	13	0,38-0,58	6000	5,1
А391/16	13.5290	16	0,38-0,58	6000	5,1
А391/19	13.5310	19	0,38-0,58	6000	5,1



Модель АЗН

Хорошо зарекомендовавший себя пневматический комбинированный инструмент для обвязки нормальной стальной лентой прочностью до 850 Н/мм². Возможна поставка двух версий, соответствующих двум различным ступеням натяжения.

Версия D оснащена дополнительным сжимающим клапаном, с помощью которого можно достигнуть заданного натяжения ленты независимо от рабочего давления.

Таблица модели АЗН

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Натяжение, (Н)	Скорость натяжения, (мм/сек)	Вес, (кг)
A3H/38/2,5	13.6052	9,5	0,6	2500	170	8,9
A3H/38/2,5D	13.6056	9,5	0,6	2500	170	8,9
A3H/10/2,5	13.6062	10	0,6	2500	170	8,9
A3H/10/2,5D	13.6066	10	0,6	2500	170	8,9
A3H/12/4,5	13.6070	12,7	0,6	4500	100	8,9
A3H/12/2,5	13.6072	12,7	0,6	2500	170	8,9
A3H/12/4,5D	13.6074	12,7	0,6	4500	100	8,9
A3H/12/2,5D	13.6076	12,7	0,6	2500	170	8,9
A3H/13/4,5	13.6080	13	0,6	4500	100	8,9
A3H/13/2,5	13.6082	13	0,6	2500	170	8,9
A3H/13/4,5D	13.6084	13	0,6	4500	100	8,9
A3H/13/2,5D	13.6086	13	0,6	2500	170	8,9
A3H/16/4,5	13.6090	16	0,6	4500	100	8,9
A3H/16/2,5	13.6092	16	0,6	2500	170	8,9
A3H/16/4,5D	13.6094	16	0,6	4500	100	8,9
A3H/16/2,5D	13.6096	16	0,6	2500	170	8,9
A3H/19/4,5	13.6110	19	0,6	4500	100	8,9
A3H/19/2,5	13.6112	19	0,6	2500	170	8,9
A3H/19/4,5D	13.6114	19	0,6	4500	100	8,9
A3H/19/2,5D	13.6116	19	0,6	2500	170	8,9
A3H/20/4,5	13.6130	20	0,6	4500	100	8,9
A3H/20/4,5D	13.6134	20	0,6	4500	100	8,9

D — дополнительный сжимающий клапан



МОДЕЛЬ A452

стр. 69



МОДЕЛЬ A461

стр. 69



МОДЕЛЬ A480

стр. 70



МОДЕЛЬ A482

стр. 70



МОДЕЛЬ A483

стр. 71

Пневматические инструменты с замковым креплением

Пневматические обвязывающие и скрепляющие инструменты предназначены для грузов любой формы. Скрепление производится с помощью отдельных замков таким образом,

что лента при упаковке грузов, в том числе округлой формы, плотно натянута.



Модель A452

Пневматический натяжитель специально предназначен для стальной и металлообрабатывающей промышленности. Инструмент удобен в применении и позволяет произвести натяжение силой 8500 Н. Встроенный храповой механизм позволяет сохранять натяжение при сбросе давления, это даёт возможность работать натяжителем A452 и пломбиром A461 при помощи одного пневмошланга. Для скрепления используются частично перекрытые замки, которые скрепляются при помощи пневматического пломбира модели A461.

Таблица модели A452

Модель	Артикул	Стальная лента (макс. прочность 1100 Н/мм ²)			Вес, (кг)
		Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Натяжение, (Н), при давлении 6 атм.	
A452/19-32	13.4210	19-32	1,27	8500	4,35



Модель A461

Пневматический пломбир с одной рукояткой для идеального двойного скрепления с засечкой. Двойная засечка гарантирует прочность в среднем 75-80%. Механизм безопасности скрепления исключает ошибочные манипуляции обслуживающего персонала, таким образом правильное скрепление гарантировано. Используется нормальная и высокопрочная стальная лента.

Таблица модели A461

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина нормальной ленты (850 Н/мм ²), (мм)	Толщина высокопрочной ленты (1100 Н/мм ²), (мм)	Вес, (кг)
A461/19/0,63-0,70/N	13.4310	19	0,63-0,70	0,63-0,70	4,2
A461/19/0,63-0,70/P	13.4311	19	0,63-0,70	0,63-0,70	4,2
A461/19/0,80-1,00/N	13.4312	19	0,80-1,00	0,80-0,90	4,2
A461/19/0,80-1,00/P	13.4313	19	0,80-1,00	0,80-0,90	4,2
A461/25/0,80-1,00/N	13.4410	25	0,80-1,00	0,80-0,90	4,2
A461/25/0,80-1,00/P	13.4411	25	0,80-1,00	0,80-0,90	4,2
A461/32/0,80-0,90/N	13.4510	32	0,80-0,90	0,80-0,90	4,2
A461/32/0,80-0,90/P	13.4511	32	0,80-0,90	0,80-0,90	4,2
A461/32/1,00/N	13.4512	32	1,00	-	4,2
A461/32/1,00/P	13.4513	32	1,00	-	4,2

N — нормальное положение рукоятки под углом 90° к стальной ленте / P — рукоятка параллельна стальной ленте



Модель A480

Пневматический комбинированный обвязочный инструмент для скрепления перекрытыми замками с одной засечкой. Может быть использован как для нормальной, так и для высокопрочной стальной ленты. Идеальный инструмент для обвязки труб, мотков проволоки, прутков, а также других объектов нерегулярной формы. Возможна поставка двух различных версий, соответствующих двум ступеням натяжения. Машинку можно подвешивать.

Таблица модели A480

Модель	Артикул	Стальная лента, (макс. прочность 1100 Н/мм ²)			Вес, (кг)
		Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Макс. сила натяжения, (Н), при давлении 6 атм.	
A480/10/4,5	13.4050	10	0,63	4500	4,5
A480/10/2,5	13.4052	10	0,63	2500	4,5
A480/13/4,5	13.4070	13	0,63	4500	4,5
A480/13/2,5	13.4072	13	0,63	2500	4,5
A480/16/4,5	13.4090	16	0,63	4500	4,5
A480/16/2,5	13.4092	16	0,63	2500	4,5
A480/19/4,5	13.4110	19	0,63	4500	4,5
A480/19/2,5	13.4112	19	0,63	2500	4,5



Модель A482

Благодаря своему небольшому весу (всего 6,5 кг) данный инструмент не подвешивается. Применяется для высокопрочной стальной ленты максимальной толщиной 0,9 мм. Скрепление с двойной засечкой гарантирует прочность 75-80%. При необходимости подвешивания инструмента, возможна поставка подвешивающего кронштейна.

Таблица модели A482

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Натяжение, (Н)	Скорость натяжения, (мм/сек)	Вес, (кг)
A482/0,63-0,80/ULT/4.0	13.4610	19	-	0,63-0,80	4000	6,5
A482/0,80/ULT/7.0	13.4620	19	-	0,80	7000	6,5
A482/0,70-0,90/UNI/4.0	13.4630	19	0,70-0,90	-	4000	6,5
A482/0,70-0,90/UNI/7.0	13.4640	19	0,70-0,90	-	7000	6,5



Модель A483

Пневматический комбинированный обвязывающий инструмент для обвязки объектов округлой и нерегулярной формы. Применяется с нормальной и высокопрочной стальной лентой шириной 25 мм и 32 мм. Скрепление перекрытыми замками с двойной засечкой гарантирует прочность 80-85%.

Инструмент сконструирован так, что работа с ним очень удобна и рациональна. Натяжной ролик пневматически поднимается и облегчает прохождение ленты в приборе. Инструмент необходимо подвешивать.

Таблица модели A483

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина ленты, (мм)	Натяжение, (Н)	Вес, (кг)
A483/25/7/HT	13.4710	25	0,8-0,9	7000	19,5
A483/25/7/HT/A	13.4711	25	0,8-0,9	7000	19,5
A483/25/7/N	13.4730	25	0,8-1,0	7000	19,5
A483/25/7/N/A	13.4731	25	0,8-1,0	7000	19,5
A483/32/7/HT	13.4750	32	0,8-0,9	7000	19,5
A483/32/7/HT/A	13.4751	32	0,8-0,9	7000	19,5
A483/32/9/HT	13.4760	32	0,8-0,9	9000	19,5
A483/32/9/HT/A	13.4761	32	0,8-0,9	9000	19,5
A483/32/7/N	13.4770	32	0,8-1,0	7000	19,5
A483/32/7/N/A	13.4771	32	0,8-1,0	7000	19,5
A483/32/9/N	13.4780	32	0,8-1,0	9000	19,5
A483/32/9/N/A	13.4781	32	0,8-1,0	9000	19,5

A — однокнопочный прибор / N — нормальная лента / HT — высокопрочная лента

**МОДЕЛЬ A402**

стр. 73

**МОДЕЛЬ A412**

стр. 73

**МОДЕЛЬ A431**

стр. 73

Ручные инструменты с замковым креплением

Данные инструменты предназначены для обвязки грузов любой формы и пакетов с очень малой поверхностью. Широко применяются в чёрной и цветной металлургии, кабельной и трубной промышленности, деревообработке, строительной

индустрии. Для крепления используются отдельные замки. Применение силы минимально из-за наличия рычага во всех инструментах. Машинки компактны и мобильны.



Модель A402

Ручной натяжитель для обвязки округлых объектов и пакетов с малой поверхностью. Используется для нормальной и высокопрочной стальной ленты. Применяемые частично перекрытые замки скрепляются с помощью пломбира модели A412.

Таблица модели A402

Модель	Артикул	Стальная лента (макс. прочность 1100 Н/мм²)		Вес, (кг)
		Ширина ленты, (мм)	Макс. толщина ленты, (мм)	
A402/19-32	13.3200	19-32	1,00	4



Модель A412

Ручной пломбир для точного скрепления с двойной засечкой, который гарантирует 75-80% прочности. Пломбир применим для нормальной и высокопрочной стальной ленты. Он предназначен для совместного использования с инструментом модели A402.

Таблица модели A412

Модель	Артикул	Ширина ленты, (мм)	Толщина нормальной ленты (850 Н/мм²), (мм)	Толщина высокопрочной ленты (1100 Н/мм²), (мм)	Вес, (кг)
A412/19/0,63-1,00	13.3301	19	0,63-1,00	0,63-1,00	3,4
A412/19/0,63	13.3302	19	-	0,63	3,4
A412/25/0,80-0,90	13.3305	25	0,80-0,90	0,80-0,90	3,4
A412/25/1,00	13.3306	25	1,00	-	3,4
A412/32/0,80-0,90	13.3310	32	0,80-0,90	0,80-0,90	3,4
A412/32/1,00	13.3311	32	1,00	-	3,4



Модель A431

Ручной комбинированный инструмент для обвязки округлых объектов, таких как трубы, проволока, прутки, бухты и т.д. Стальная лента натягивается и скрепляется одним и тем же инструментом. Используются частично перекрытые замки с одной засечкой. Инструмент может быть использован только для нормальной и высокопрочной стальной ленты.

Таблица модели A431

Модель	Артикул	Стальная лента		Вес, (кг)
		Ширина ленты, (мм)	Макс. толщина ленты, (мм)	
A431/10/UNI	13.3050	10	0,63	3,4
A431/13/UNI	13.3070	13	0,63	3,4
A431/16/UNI	13.3090	16	0,63	3,4
A431/19/UNI	13.3110	19	0,63	3,4
A431/10/ULT	13.3051	10	0,63	3,4
A431/13/ULT	13.3071	13	0,63	3,4
A431/16/ULT	13.3091	16	0,63	3,4
A431/19/ULT	13.3111	19	0,63	3,4

UNI — стальная лента стандартного качества / ULT — высокопрочная стальная лента

**БАЛАНСИР**

стр. 75

**РАЗМАТЫВАТЕЛЬ**

стр. 75

**НОЖНИЦЫ**

стр. 75

Дополнительное оборудование

Для оптимальной работы упаковочного участка целесообразно предусмотреть приобретение дополнительных устройств (блоков подготовки воздуха, быстроразъёмных соединителей, кронштейнов, балансиров, разматывателей ленты, ножниц и др.) и специальных защитных материалов

для сохранности продукции. Наши специалисты помогут вам при выборе дополнительного оборудования и материалов, проведут технический консалтинг и обучение персонала сервисному обслуживанию инструмента, обеспечат поставку запчастей со склада.



Балансир

С тяжёлым инструментом целесообразно применение балансиров, которые подбираются в зависимости от веса соответствующего инструмента.

Таблица балансира			
Тип балансира	Вес груза, (кг)	Длина троса, (м)	Вес балансира, (кг)
16.2011	2,5–5	2	3,1
16.2013	4,4–9	2	3,45
16.2008	7,5–11,5	2	3,75
16.2014	13,5–17	2	3,75
16.2009	13–25	1,9	7,3
16.2012	22–32	1,9	7,4



Разматыватели для стальной и полиэстеровой ленты

Разматыватели для стальной ленты выпускаются двух типов: для ленты с однорядной намоткой и для ленты с многорядной намоткой. Намотка зависит от ширины ленты: для стальной ленты 25–32 мм используется однорядная намотка, для 16–19 мм — многорядная.



Ножницы

Для разрезания стальной и PET-ленты применяются специальные ножницы.

Они изготавливаются из закалённой углеродистой стали и имеют различные модификации. Ножницы подбираются в зависимости от ширины и толщины стальной ленты, которую надо разрезать.

Представительства

SIA EuroPack



Дарья Ковалёнок

Офис-менеджер

Телефоны: (+371) 6 740 64 99
(+371) 6 740 64 98
Факс: (+371) 6 788 69 21

europacksia@euro-pack.com

Адрес: улица Золитудес 74,
LV-1046, Рига, Латвия

ООО «Европак Торговый Дом»



Юлия Минина

Офис-менеджер

Телефон: +7 (495) 229 0652
Факс: +7 (495) 229 0653

europacktd@euro-pack.com

Адрес: улица Водников, дом 2,
строение 3, Москва 125362, Россия

ООО «ТД «Европак Украина»



Андрей Куликов

Генеральный директор
ТД «Европак Украина»

Телефон: (+380) 62 341 06 82
Факс: (+380) 62 341 06 81

andrey.k@euro-pack.com

Адрес: улица Югославская 28а, Донецк
83008, Украина



Любое копирование, перепечатка или последующее распространение информации строго запрещается без предварительного письменного согласия со стороны группы компаний «Европак».

